



Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

NOVADURAN™ 5010GN6-30TX

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

一般信息

产品说明

GF强化 / 阻燃 耐热冲击 GF30%

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 抗热震性, 良好	• 耐电痕	• 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用	

ASTM & ISO 属性¹

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	110	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	9100	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	168	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	250 到 270	°C
料筒中部温度	250 到 270	°C
料筒前部温度	250 到 270	°C
射嘴温度	270	°C
模具温度	60 到 100	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	80 到 150	rpm

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min